Fecha edición	09/2011
N° Versión	01

MEDIDOR DE ESPESOR
E5058500
Manual del usuario

VETO Y CIA. LTDA. ● SAN EUGENIO 567 ● CASILLA 10289 ● FONOS: (2) 3554400 ● FAX: (2) 3554455 ● SANTIAGO ● CHILE

INDICE

0. INTRODUCCION
1. CARATERISTICAS
2. ESPECIFICACIONES
3. DESCRIPCION DEL PANEL FRONTAL
4. SELECCIÓN DE MATERIAL
5. CALIBRACIÓN
6. PROCEDIMIENTO DE MEDICION
7. REEMPLAZO DE BATERIA

VETO Y CIA. LTDA. ● SAN EUGENIO 567 ● CASILLA 10289 ● FONOS: (2) 3554400 ● FAX: (2) 3554455 ● SANTIAGO ● CHILE

INTRODUCCION

Este medidor de espesor es de tamaño pequeño, liviano, y fácil de transportar. Aunque complejo y avanzado, es conveniente de usar y de operar. Su rugosidad le permitirá muchos años de uso, si lo opera de manera apropiada.

Por favor lea las siguientes instrucciones cuidadosamente y siempre deje este manual a mano en caso de alguna duda.

1. CARACTERÍSTICAS

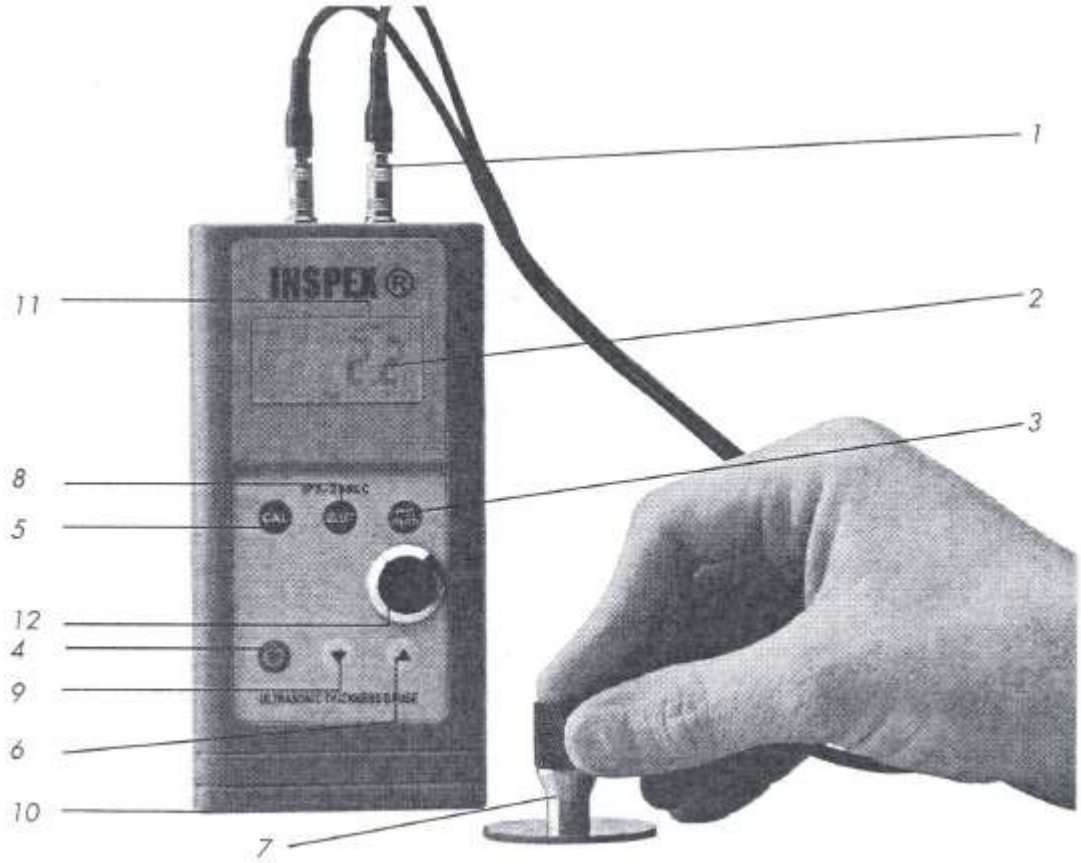
- Utiliza el exclusivo circuito LSI microcomputador y base de tiempo de cristal para ofrecer mediciones de alta precisión y rápido tiempo de medición.
- Amplio rango de medición y alta resolución.
- Display digital entrega una lectura exacta sin adivinación ni errores.
- Con alto poder de emisión y banda amplia de recepción de sensibilidad, el medidor puede ajustar sondas de diferentes frecuencias.
  Esto hace fácil medir superficies ásperas, incluso hierro fundido.
  Es ampliamente usado en casi todos los tipos de industrias.
- Aplicable para medir el espesor de varios materiales, por ejemplo: Acero, hierro fundido, aluminio, cobre rojo, latón, zinc, vidrio de cuarzo, polietileno, PVC, hierro fundido gris, hierro fundido nodular.

2. ESPECIFICACIONES

Display	LCD de 4 dígitos, 10mm
Rango	1.5 – 200 mm (acero 45#)
Resolución	0.1 mm /0.001 pulgadas
Precisión	±(0.5%n+0.1)
Velocidad de sonido	1000 ~ 9000 m/s
Alimentación	1 batería x9v, 6F22
Condición de operación	Temp. 0~50ºC Humedad <80%
Tamaño	140 x 71 x 32mm (5.5 x 2.8 x 1.2 pulgadas)
Peso aproximado	260g incluyendo batería

VETO Y CIA. LTDA. ● SAN EUGENIO 567 ● CASILLA 10289 ● FONOS: (2) 3554400 ● FAX: (2) 3554455 ● SANTIAGO ● CHILE

3. DESCRIPCION DEL PANEL FRONTAL



3.1 Conector de sensor

3.2 Display

3.3 Botón de mm/pulgada

3.4 Botón de encendido

3.5 Botón de selección de material

3.6 Botón “+”

3.7 sensor ultrasónico

3.8 Botón de calibración

3.9 Botón “-”

3.10 Compartimento y cubierta de batería

3.11 Indicador de unidad

3.12 Bloque estándar

4. SELECCIÓN DE MATERIAL

4.1 Presione el botón 3.4 para encender la unidad

4.2 Presione el botón de selección de material 3.5 y el display mostrará el código “cdxx” o “cd” que es la abreviación de código y xx será un número entre 01-11. La relación de material “cdxx” es la siguiente:

Nº	**código**	**Material**
1	cd01	Acero
2	cd02	Hierro fundido
3	cd03	Aluminio
4	cd04	Cobre rojo
5	cd05	Latón
6	cd06	Zinc
7	cd07	Vidrio de cuarzo
8	cd08	Polietileno
9	cd09	PVC
10	cd10	Hierro fundido gris
11	cd11	Hierro fundido nodular
12	cd12	velocidad de sonido

4.3 Presione el botón “+” 3.6 o botón “-” 3.9 para seleccionar el código del material para medir y luego presione el botón de selección de material para confirmar. El display mostrará “0”.

Si usted selecciona un código de material pero no confirma la selección, el código cambiara automáticamente a “0” después de varios segundos. En tal caso, el medidor reservará el código de material de antes y se invalidará la nueva selección.

4.4 No es necesario seleccionar el código de material una vez que lo confirmó (automáticamente se almacena en la memoria del medidor) a menos que el material para medir sea distinto al que midió antes.

4.5 Para navegar por el código de material seleccionado, si sólo presiona el Boton seleccionado 3-5. Para salir de la navegación, si sólo presiona el botón seleccionado 3.5 nuevamente o espera hasta que el código cambie automáticamente a “0” después de varios segundos.

VETO Y CIA. LTDA. ● SAN EUGENIO 567 ● CASILLA 10289 ● FONOS: (2) 3554400 ● FAX: (2) 3554455 ● SANTIAGO ● CHILE

5. CALIBRACIÓN

5.1 Vierta un poco de aceite en el bloque estándar 5 mm 3.12.

5.2 Presione el botón de calibración 3.8, la señal "CAL" aparecerá en la pantalla, esta es la abreviación de calibración.

5.3 Presione el sensor 3.7 en el bloque estándar. El símbolo ((•)) se encenderá si se une bien. Luego "5.0"mm (o "0.197" pulgadas) y "CAL" aparecerá en pantalla. Cuando esté estable, presione el botón CAL 3.8 para confirmar y luego la unidad volverá al modo de medición.

5.4 El resultado de la calibración se guardará automáticamente en la unidad una vez confirmada. No es necesario calibrar a menudo, a menos que usted sospeche de la precisión de la medición.

6. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

6.1 Presione el botón de encendido 3.4 para encender el equipo

6.2 Presione el botón mm/pulgada 3.3 para seleccionar la unidad de medición correcta.

6.3 Presione el sensor 3.7 en la superficie del material para medir en la premisa de que el código del material seleccionado es el correcto. Asegúrese de que la unidad esté bien y el símbolo 3.11 esté encendido. La lectura en la pantalla es el valor de medición.

6.4 La lectura se mantendrá hasta que un nuevo valor de medición sea ingresado. Si cesa la medición, el ultimo valor se mantendrá en la pantalla hasta que apague el equipo.

6.5 Presione el botón de encendido 3.4 para apagar el instrumento.

7. REEMPLAZO DE BATERIA

7.1 Cuando el símbolo de batería aparezca en la pantalla, es tiempo de reemplazar la batería.

7.2 Deslice la tapa de la batería (Fig. 1, 3.10) del instrumento y retire la batería.

7.3 Instale una batería 6F22 prestando mucha atención a la polaridad.

VETO Y CIA. LTDA. ● SAN EUGENIO 567 ● CASILLA 10289 ● FONOS: (2) 3554400 ● FAX: (2) 3554455 ● SANTIAGO ● CHILE

El presente manual ha sido traducido y revisado por el Departamento Técnico de VETO Y CIA LTDA
. En caso de requerir ayuda u orientación adicional para el adecuado uso de este instrumento, favor comunicarse con VETO y CIA LTDA.

VETO Y CIA. LTDA. ● SAN EUGENIO 567 ● CASILLA 10289 ● FONOS: (2) 3554400 ● FAX: (2) 3554455 ● SANTIAGO ● CHILE